

Ремонт молотильного барабану

Основні дефекти бильних барабанів: зношування, поломка, згинання била та не щільне їх прилягання до підбильників, забоїни та завусениці на рифлах, тріщини в дисках барабанів, згин валу, підбильників, порушення статичного балансування.

Била на молотильних барабанах не відновлюються, а підлягають заміні на нові.

Встановити молотильний барабан на стенд для розбирання;

З внутрішньої сторони підбильника розкрутити 10 гайок гвинтів, які кріплять било до підбильника;

Зняти з молотильного барабану била, які підлягають вибраковці;

Зважити на вагах нові била, які будуть встановлюватися на барабан (при встановленні билів необхідно слідкувати щоб з протилежних сторін розташовувались била однієї вагової групи);

Для розмічування нові била наложити на місця старого била і намітити чертилкою отвори під болти;

Намітити керном центри отворів, встановити било на кусок твердого дерева з виїмками по профілю рифлів та просвердлити отвори до основи рифелів;

Зрубати частину рифеля проти отвору, а сам отвір занеувати зі сторони рифеля;

Виконати правку билів, якщо згин більше 1 мм;

Сумістити отвори била з отворами подбильника, вставити в отвори гвинти (10 шт.) і закрити на них гайки від руки;

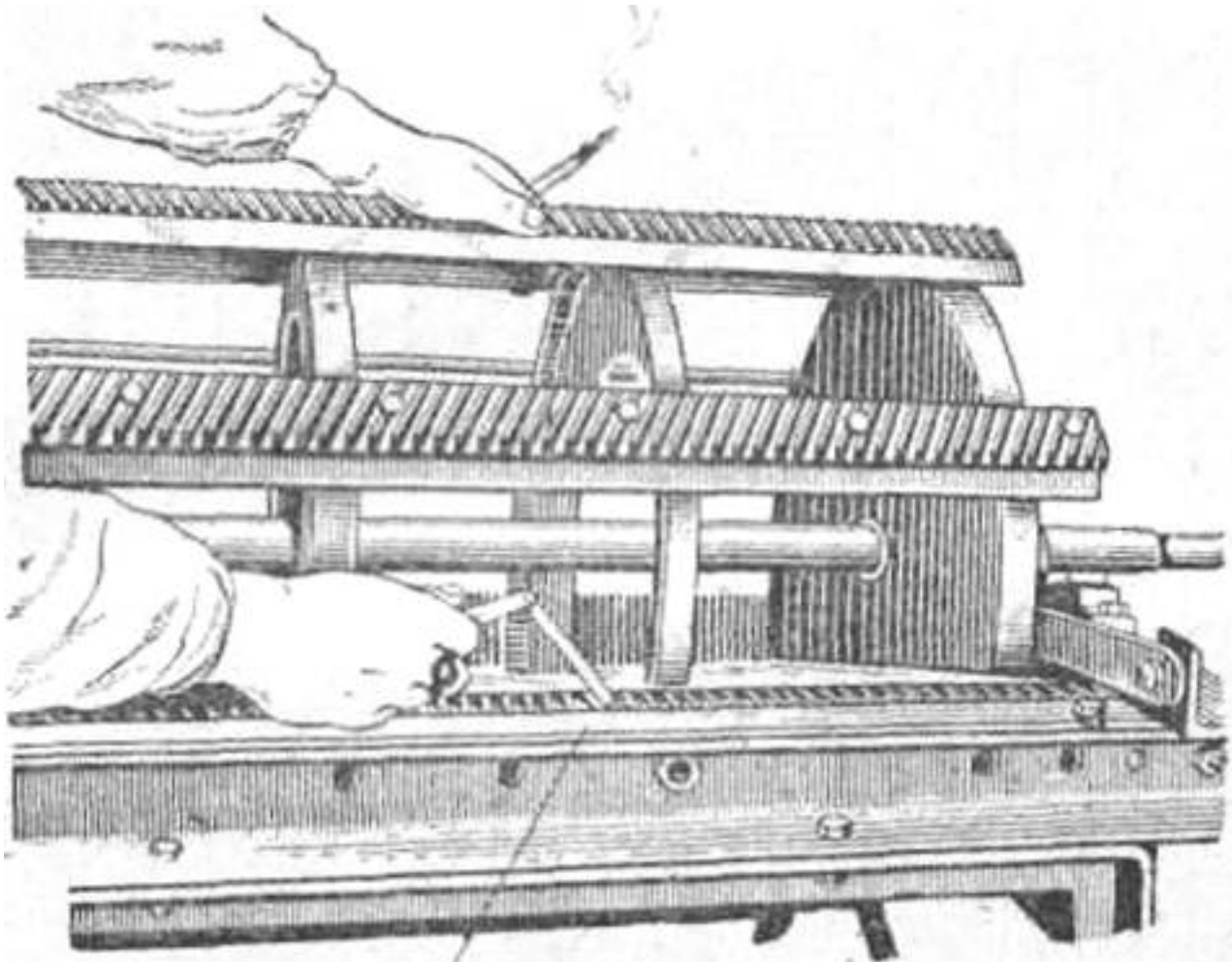
Виконати підгонку інших бил в тому ж порядку, як вказано вище;

Била з правим і лівим нахилом рифлів установити на барабан почергово пологою стороною рифла в бік обертання;

Після укомплектації барабана билами затягнути гайки торцевим ключом і перевірити положення билів по контрольній лінійці;

Добавил(а) Administrator

23.12.11 23:02 - Последнее обновление 24.12.11 18:40



Поберочная линейка.